校 准 证 书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号：
Certificate No. J202608104432-0001-G1

委 托 方 Client	DEKRA Vietnam Testing & Certification Company Limited
联络信息 Contact Inf.	8th Floor,, TVL Building, No.153 , Doi Can Street, Doi Can Ward, Ba Dinh District, Ha Noi City, Vietnam
仪器名称 Description	插头力矩试验装置（ Plug Torque Tester ）
制 造 厂 Manufacturer	LISUN GROUP

型号/规格 Model/Type	LSPTT-1	**接收日期** Receipt Date	2026年08月11日 Y M D
出厂编号 Serial No.	LS2026029109	**校准日期** Cal. Date	2026年08月15日 Y M D
管 理 号 Asset No.	------	**发布日期** Issued Date	2026年08月22日 Y M D

批 准 Approved by	陈亚东	证书专用章 (Stamp)
审 核 Inspected by	胡劲标	
校 准 Calibrated by	刘铭	

校　准　说　明
DIRECTIONS OF CALIBRATION

1.本实验室的质量管理体系符合ISO/IEC 17025:2017标准的要求，校准结果均可溯源至国际单位制(SI)单位。(The quality system is in accordance with ISO/IEC 17025:2017,the calibration results are traceable to the International System of Units (SI).)

2.本结果仅对本次校准样品有效。未经实验室批准，不得部分复制。如有疑问请在15个工作日内反馈。(The result is only valid for the calibrated sample.The certificate shall not be reproduced except in full,without the written approval of our laboratory .please feedback to us within 15 days if you have any question.)

3.本证书编号具有唯一性，后缀若带有“-Gx”的证书为替换证书，自发出后原证书即刻作废，修改后的证书以客户端内容为准。(Each certificate has a unique number. The suffix of "-Gx" will be added to the number as a replacement of the old version. The original certificate will be officially invalid once the new certificate number is issued.The modified certificate shall be based on the client content.)

4.证书中最大允许误差、判定结果仅供参考，其中“P”代表“合格”，“F”代表“不合格”，“N/A”代表“不适用”。使用人员应结合实际测量需求，评估测量不确定度对符合性评定的影响。 (MPE & judgement result in the datasheet is only for reference , "P" is "Pass" , "F" is "Fail" and "N/A" is "Not Applicable".Whereas users should evaluate the effects of MU of calibration results on conformance assessment by actual measurement.)

5.该仪器的溯源日期为本证书的“校准日期”。(The traceability date of this instrument is the calibration date on this certificate.)

6.校准地点、环境条件(Place and environmental conditions of the calibration)：

地点：　广州计量综合仪器校准室
Place　Guangzhou Metrology Integrated Instrument Calibration Room

温度：　23℃　　相对湿度：61%
Temperature　　Relative Humidity

7.建议复校时间间隔：　1年，送校单位也可按实际使用情况自主决定。
Suggested calibration interval is　1　year or it can be altered depending on the actual usage of the user.

8.本次校准的技术依据及CNAS认可范围，超出范围的内容未被认可。详细认可范围请查看CNAS网站证书附件。(Reference document and accredited scope by CNAS for calibration，beyond which isn't accredited. Please see the attachment of certificate on CNAS website for details.)

JJF(吉)19-2009 检验夹具校准规范（C. S. for Test Fixtures） 长度(Length)：(0～2000)mm 角度(Angle)：0°～360°表面粗糙度(Surface roughness)：Ra:(0.012～6.3)μm
JJG 99-2022 砝码检定规程(V.R. of weights) 质量：1mg~30kg

校　准　说　明
DIRECTIONS OF CALIBRATION

9. 本次校准使用的主要测量标准(Main Standards of Measurement Used in the Calibration.)：

名称 Description	编　号 Serial No.	证书号/有效期 Certificate No./ Due Date	溯源机构 Traceability Institute	技术特征 Technique Character
E2等级砝码(24个) Weights	GD255	J202512021989-0002 2026-11-16	广电计量检测集团股份有限公司/GRGTEST	E_2等级/Class E_2
电子天平 Electronic Balances	181184167	J202602030528-0026 2027-02-23	广电计量检测集团股份有限公司/GRGTEST	II级
数显卡尺 Digital calipers	2803231515	J202603093758-0018 2027-03-23	广电计量检测集团股份有限公司/GRGTEST	MPE：±（0.02~0.04）mm

10.计量溯源性声明(Measurement traceability declaration.)：

E2等级砝码(24个)/Weights(GD255)→E1砝码（24个）/E1 weights (24)(291)→质量副基准装置/Quality sub benchmark device（中国计量科学研究院/NIM）；
电子天平/Electronic Balances(181184167)→E2等级砝码(24个)/Weights(GD255)→E1砝码（24个）/E1 weights (24)(291)→质量副基准装置/Quality sub benchmark device（中国计量科学研究院/NIM）；
数显卡尺/Digital calipers(2803231515)→卡尺量块(12块)/Caliper Gauge Blocks(65629)→接触式干涉仪/Contact-type Interferometer(78096)→公制量块(122块)/Metric Gauge Blocks(56774)→接触式激光量块干涉仪 Contact Laser Gauge Block Interferometer（广东省计量科学研究院/SCM）；

校　准　结　果
RESULTS OF CALIBRATION

证书编号： J202608104432-0001-G1　　第 4 页 共 4 页
Certificate No.　　Page of

1、外观以及一般性检查：　符合要求
In view of External and Generality check : Pass

2、接触面与轴心面距离校准：
Calibration of the distance between the contact surface and the axis surface：

标称值	实测平均值	示值误差	示值允差	结论	不确定度(mm)
Nominal Value	Average Value	Indication Error	MPE	Conclusion	Uncertainty
（mm）	（mm）	（mm）	（mm）	(P/F)	$U(k=2)$
8	8.04	-0.04	±0.10	P	0.05

3、平衡标尺的校准：Balance the scale calibration:

标称直径	实测平均值	示值误差	示值允差	结论	不确定度(mm)
Nominal Value	Average Value	Indication Error	MPE	Conclusion	Uncertainty
（mm）	（mm）	(%)	（%）	(P/F)	$U(k=2)$
50	50.03	-0.06	±0.5	P	0.07
100	100.05	-0.05	±0.5	P	0.07
150	150.07	-0.05	±0.5	P	0.07
200	200.09	-0.04	±0.5	P	0.07
260	260.11	-0.04	±0.5	P	0.07

4、负荷砝码力值校准:　Weights calibration:

标称值	约定质量值	折算力值	示值误差	允差	不确定度	结论
Nominal Value	Conventional Mass	Average value	Error	MPE	Uncertainty	Conclusion
（N）	(g)	（N）	（N）	（N）	$U\ (k=2)$	（P/F）
0.25	26.36	0.258	-0.008	±0.0125	0.30g	P
0.5	51.31	0.502	-0.002	±0.025	0.30g	P
1.25	128.44	1.257	-0.007	±0.0625	0.30g	P
0.5(挂钩Hook)	50.07	0.490	+0.010	±0.025	0.30g	P

备注：
Notes：

结论(Conclusion)：　所校项目符合技术要求(The calibrated items meet the technical requirements)

1.本报告中的扩展不确定度是由标准不确定度乘以包含概率约为95%时的包含因子k。
The expanded uncertainty is given in the report by the standard uncertainty multiplied by the probability of about 95% when the factor k.

2.依据(Reference document)
JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示
(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

3.技术指标来源于客户
Technical indicators from customers

4.重力加速度g取 9.7883m/s ^{2}
The gravitational acceleration g is set at 9.7883 m/s ^{2}

(以下空白)
(The below is blank)